

Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации

ЭЛЕКТРОННЫЙ УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС

Демо-версия

Структура курса:

Информация для пользователей

Сведения об электронном издании	Демо-версия
- Об электронном учебно-методическом комплексе	✓

Осуществление контроля параметров и диагностики неисправностей систем автоматизации

Введение	Демо-версия
- Введение	

Глава 1. Автоматические линии	Демо-версия
- Введение в главу	✓
- 1.1. Основные понятия и определения	✓
- 1.2. Классификация автоматических линий	✓
- 1.3. Конструкции автоматических линий	✓
- 1.4. Загрузочные и транспортные устройства	✓
- 1.5. Специальное технологическое оборудование	✓
- 1.6. Удаление стружки и подача смазочно-охлаждающей жидкости на автоматических линиях	✓

Упражнения. Автоматические линии

- Автоматические линии. Упражнение 1
- Автоматические линии. Упражнение 2
- Автоматические линии. Упражнение 3
- Автоматические линии. Упражнение 4
- Автоматические линии. Упражнение 5
- Автоматические линии. Упражнение 6

Задания. Автоматические линии	Демо-версия
- Автоматические линии. Задание 1	✓
- Автоматические линии. Задание 2	✓
- Автоматические линии. Задание 3	✓
- Автоматические линии. Задание 4	✓
- Автоматические линии. Задание 5	✓
- Автоматические линии. Задание 6	✓
- Автоматические линии. Задание 7	✓
- Автоматические линии. Задание 8	✓
- Автоматические линии. Задание 9	✓

Глава 2. Станки с числовым программным управлением. Участки и автоматические линии из станков с числовым программным управлением

- Введение в главу
- 2.1. Принципы работы станков с числовым программным управлением

- Наладка агрегатных станков, оснастки, контрольных и вспомогательных устройств в станках и автоматических линиях. Задание 1
- Наладка агрегатных станков, оснастки, контрольных и вспомогательных устройств в станках и автоматических линиях. Задание 2
- Наладка агрегатных станков, оснастки, контрольных и вспомогательных устройств в станках и автоматических линиях. Задание 3
- Наладка агрегатных станков, оснастки, контрольных и вспомогательных устройств в станках и автоматических линиях. Задание 4
- Наладка агрегатных станков, оснастки, контрольных и вспомогательных устройств в станках и автоматических линиях. Задание 5
- Наладка агрегатных станков, оснастки, контрольных и вспомогательных устройств в станках и автоматических линиях. Задание 6
- Наладка агрегатных станков, оснастки, контрольных и вспомогательных устройств в станках и автоматических линиях. Задание 7
- Наладка агрегатных станков, оснастки, контрольных и вспомогательных устройств в станках и автоматических линиях. Задание 8

Глава 4. Контроль текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений

- Введение в главу
- 4.1. Правила технической эксплуатации и техники безопасности при организации работ по ремонту систем автоматизации
- 4.2. Основные принципы контроля, наладки и подналадки автоматизированного сборочного оборудования, приспособлений и инструмента
- 4.3. Основные методы контроля качества соединений, узлов и изделий, в том числе в автоматизированном производстве
- 4.4. Технический контроль и его виды

Упражнения. Контроль текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений

- Контроль текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений. Упражнение 1
- Контроль текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений. Упражнение 2
- Контроль текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений. Упражнение 3
- Контроль текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений. Упражнение 4

Задания. Контроль текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений

- Контроль текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений. Задание 1
- Контроль текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений. Задание 2

- Контроль текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений. Задание 3

- Контроль текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений. Задание 4

Глава 5. Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения Демо-версия

- Введение в главу ✓
- 5.1. Правила технической эксплуатации и техники безопасности при осуществлении диагностики неисправностей автоматизированного оборудования ✓
- 5.2. Основные принципы диагностики автоматизированного сборочного оборудования, приспособлений и инструмента ✓
- 5.3. Основные методы контроля качества собираемых узлов и изделий, в том числе в автоматизированном производстве ✓
- 5.4. Диагностика брака на сборочных операциях ✓
- 5.5. Расчет норм времени и их структуры на операциях сборки соединений, узлов и изделий, в том числе в автоматизированном производстве ✓

Упражнения. Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения

- Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения. Упражнение 1
- Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения. Упражнение 2
- Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения. Упражнение 3
- Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения. Упражнение 4

Задания. Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения

- Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения. Задание 1
- Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения. Задание 2
- Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения. Задание 3
- Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения. Задание 4
- Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения. Задание 5
- Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения. Задание 6
- Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения. Задание 7
- Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения. Задание 8

Организация работ по устранению неполадок и отказов автоматизированного оборудования

Глава 6. Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции Демо-версия

- Введение в главу ✓

- 6.1. Расчет норм времени и их структуры на операциях сборки соединений, узлов и изделий в автоматизированном производстве ✓
- 6.2. Организация и обеспечение контроля конструкторских размерных цепей, сформированных в процессе автоматизированной сборки в соответствии с требованиями конструкторской и технологической документации ✓

Упражнения. Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции

- Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции. Упражнение 1
- Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции. Упражнение 2
- Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции. Упражнение 3
- Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции. Упражнение 4
- Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции. Упражнение 5
- Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции. Упражнение 6
- Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции. Упражнение 7

Задания. Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции

- Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции. Задание 1
- Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции. Задание 2
- Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции. Задание 3
- Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции. Задание 4
- Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции. Задание 5
- Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции. Задание 6
- Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции. Задание 7
- Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции. Задание 8

Глава 7. Методы контроля качества продукции Демо-версия

- Введение в главу ✓
- 7.1. Моделирование системы контроля ✓
- 7.2. Модель управления качеством продукции в машиностроении ✓
- 7.3. Построение причинно-следственных диаграмм брака изделий ✓
- 7.4. Типовые методы и средства контроля качества ✓
- 7.5. Определение конкурентоспособности вновь создаваемой продукции ✓
- 7.6. Методы измерений размеров деталей ✓
- 7.7. Реализация методов контроля качества продукции ✓

Упражнения. Методы контроля качества продукции Демо-версия

- Методы контроля качества продукции. Упражнение 1 ✓

- Методы контроля качества продукции. Упражнение 2	✓
- Методы контроля качества продукции. Упражнение 3	✓
- Методы контроля качества продукции. Упражнение 4	✓
- Методы контроля качества продукции. Упражнение 5	✓
- Методы контроля качества продукции. Упражнение 6	✓
- Методы контроля качества продукции. Упражнение 7	✓
- Методы контроля качества продукции. Упражнение 8	✓
- Методы контроля качества продукции. Упражнение 9	✓
- Методы контроля качества продукции. Упражнение 10	✓

Задания. Методы контроля качества продукции

- Методы контроля качества продукции. Задание 1
- Методы контроля качества продукции. Задание 2
- Методы контроля качества продукции. Задание 3
- Методы контроля качества продукции. Задание 4
- Методы контроля качества продукции. Задание 5
- Методы контроля качества продукции. Задание 6
- Методы контроля качества продукции. Задание 7
- Методы контроля качества продукции. Задание 8
- Методы контроля качества продукции. Задание 9
- Методы контроля качества продукции. Задание 10
- Методы контроля качества продукции. Задание 11
- Методы контроля качества продукции. Задание 12
- Методы контроля качества продукции. Задание 13
- Методы контроля качества продукции. Задание 14
- Методы контроля качества продукции. Задание 15
- Методы контроля качества продукции. Задание 16
- Методы контроля качества продукции. Задание 17
- Методы контроля качества продукции. Задание 18
- Методы контроля качества продукции. Задание 19
- Методы контроля качества продукции. Задание 20
- Методы контроля качества продукции. Задание 21
- Методы контроля качества продукции. Задание 22

Глава 8. Диагностика качества продукции

- Введение в главу
- 8.1. Цели и задачи технической диагностики
- 8.2. Виды технической диагностики
- 8.3. Задачи технического диагностирования
- 8.4. Методы технической диагностики
- 8.5. Проблемы технической диагностики

Упражнения. Диагностика качества продукции

- Диагностика качества продукции. Упражнение 1
- Диагностика качества продукции. Упражнение 2
- Диагностика качества продукции. Упражнение 3
- Диагностика качества продукции. Упражнение 4
- Диагностика качества продукции. Упражнение 5

- Диагностика качества продукции. Упражнение 6

Задания. Диагностика качества продукции

- Диагностика качества продукции. Задание 1
- Диагностика качества продукции. Задание 2
- Диагностика качества продукции. Задание 3
- Диагностика качества продукции. Задание 4
- Диагностика качества продукции. Задание 5
- Диагностика качества продукции. Задание 6

Глава 9. Анализ процесса изготовления деталей Демо-версия

- Введение в главу ✓
- 9.1. Проверка соответствия оборудования технологической документации ✓
- 9.2. Проверка соответствия оснастки технологической документации ✓
- 9.3. Проверка соответствия режущего и измерительного инструмента технологической документации ✓
- 9.4. Проверка соответствия состояния охраны труда технологической документации ✓
- 9.5. Определение технически обоснованной нормы времени по операциям ✓

Упражнения. Анализ процесса изготовления деталей

- Анализ процесса изготовления деталей. Упражнение 1
- Анализ процесса изготовления деталей. Упражнение 2
- Анализ процесса изготовления деталей. Упражнение 3
- Анализ процесса изготовления деталей. Упражнение 4
- Анализ процесса изготовления деталей. Упражнение 5

Задания. Анализ процесса изготовления деталей Демо-версия

- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 1 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 2 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 3 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 4 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 5 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 6 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 7 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 8 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 9 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 10 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 11 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 12 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 13 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 14 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 15 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 16 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 17 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 18 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 19 ✓
- Анализ процесса изготовления деталей. Задание 20 ✓

Список литературы

Список литературы

Демо-версия

- Список литературы

